

Características		Tolerancia	U.M.	.
1.01	Modelo Nr.			Z146.741-2 (I)
1.02	Nombre del producto			XT 510
1.03	Fabricante			ZALLYS
1.04	Manipulación			Conductor a pie
1.05	Tracción			Eléctrica
1.07	CE certificación			

Características de la carrocería		Tolerancia	U.M.	.
1.80	Carrocería de			Acero
1.82	Tratamiento contra la corrosión (disponible sólo bajo petición)			Cataforesis
1.83	Tratamiento de superficie			Recubrimiento en polvo poliéster

Seguridad		Tolerancia	U.M.	.
2.01	Dispositivo de seguridad			Sensor de presencia en el timón
2.02	Dispositivo anti-aplastamiento			Integrado en el timón
2.03	Dispositivo parada de emergencia			Botón de parada
2.04	Dispositivo para liberación de la máquina			Pulsador en el timón
2.06	Dispositivo para la interrupción de alimentación / parada de emergencia			Conector de alimentación desmontable
2.10	Señalización acústica			Bocina eléctrica
2.11	Controles de conducción			Interruptor de acción mantenida
2.12	Mandos de marcha con superficie elevada			Inhabilitados
2.14	Subida y bajada del nivel en emergencia			Manual
2.15	Ruedas			Neumáticos antipinchazos
2.16	dispositivo antivuelco			4 pies estabilizadores

Prestaciones		Tolerancia	U.M.	.
3.01	Velocidad max. marcha adelante	± 5 %	km/h	4
3.02	Velocidad max. de marcha atrás	± 5 %	km/h	4
3.05.1	Portata massima con piano		kg	350
3.06	Capacidad de carga en plano		kg	350
3.14	Pendiente max.sin carga		%	20

Datos técnicos sistema vuelco hidráulico		Tolerancia	U.M.	.
3.80	Tensión sistema		V	24

Tipo de mando		Tolerancia	U.M.	.
4.01	Conducción			Timones
4.02	Tipo de control de marcha			Interruptor de mariposa

Baterías standard		Tolerancia	U.M.	.
5.01	Baterías			2
5.02	Tipo de baterías			Baterías de tracción
5.03	Tensión de la batería		V	12
5.04	Capacidad nominal 5h		Ah	72

5.05	Capacidad nominal 20 h		Ah	96
5.06	Peso de la batería		kg	25

Datos técnicos baterías opcionales		Tolerancia	U.M.	.
5.11	Baterías			2
5.12	Tipo de baterías			Baterías de tracción AGM
5.13	Tensión de la batería		V	12
5.14	Capacidad nominal 5k		Ah	50
5.15	Capacidad nominal 20k		Ah	70
5.16	Peso de la batería		kg	22

Datos técnicos cargador de baterías standard		Tolerancia	U.M.	.
6.01	Cargador de baterías			Externo - en alta frecuencia
6.02	Voltaje de Entrada		V	230
6.03	Frecuencia de entrada		Hz	50-60

Datos técnicos cargador de baterías opcional		Tolerancia	U.M.	.
6.14	Cargador para baterías de AGM de		A	50/70
6.19	**Otras características y funciones idénticas al cargador de batería estándar			

Motor		Tolerancia	U.M.	.
7.03	Motor			Eléctrico
7.04	Electricidad			Corriente continua
7.05	Motor		V	24

Datos técnicos		Tolerancia	U.M.	.
8.01	Sistema de transmisión			Mecánico
8.02	Lubricación de la transmisión			En baño de aceite
8.06	Freno de servicio			Electrónico
8.08	Freno de estacionamiento			Electromecánico*
8.11	Elevación de la plataforma			Electrohidráulico
8.22	Tipo de mandos del sistema de elevación			Estación de control colgante
8.40	*con palanca para el desbloqueo manual del freno			

Pesos		Tolerancia	U.M.	.
9.01	Peso sin baterías		kg	553
9.08	Peso incl. baterías de tracción 72/96A		kg	603
9.09	Peso incl. baterías 50/70A AGM		kg	597

Medidas		Tolerancia	U.M.	.
10.01	Longitud		mm	2046
10.02	Anchura		mm	1263
10.03	Altura de control de marcha		mm	1184
10.08	Altura de la superficie de carga		mm	1332
10.11	Altura de elevación max.de la mesa standard		mm	3903
10.13	Altura max. del pie del operador		mm	2890

10.14	Distancia de ejes		mm	1171
10.15	Radio de giro		mm	4000
10.16	* con el timón en posición vertical			
10.50	**Para más información haga click en dimensiones			

Ruedas standard		Tolerancia	U.M.	.
11.01	Ruedas motriz			2
11.02	Ruedas directrices			2
11.05	Bandajes			Poliuretano
11.07	Tipo de ruedas motriz			Neumáticos con tacos
11.08	Tipo de ruedas directrices			Neumático rayado
11.13	Dimensions ruedas motriz			16-6.50-8"
11.14	Dimensions ruedas directrices			13-5.00-6"