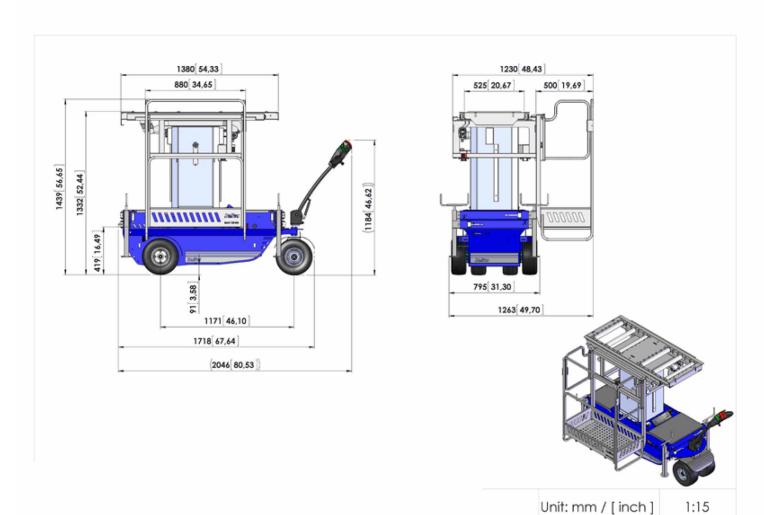


HISPANO INDUSTRIAS SVELT S.A.
Polígono de Llames, nave 42
33429 VIELLA- ASTURIAS-ESPAÑA
Tfno. 985 793 012
Fax: 985 792 112
ventas@svelt.es

www.svelt.es



Ca	racterísticas	Tolerancia	U.M.	
1.01	Modelo Nr.			Z146.741-2 (I)
1.02	Nombre del producto			XT 510
1.03	Fabricante			ZALLYS
1.04	Manipulación			Conductor a pie
1.05	Tracción			Eléctrica
1.07	CE certificación			

Ca	racterísticas de la carrocería	Tolerancia	U.M.	
1.80	Carrocería de			Acero
1.82	Tratamiento contra la corrosión (disponible sólo bajo petición)			Cataforesis
1.83	Tratamiento de superficie			Recubrimiento en polvo poliéster

Se	curidad	Tolerancia	U.M.	
2.01	Dispositivo de seguridad			Sensor de presencia en el timón
2.02	Dispositivo anti-aplastamiento			Integrado en el timón
2.03	Dispositivio parada de emergencia			Botón de parada
2.04	Dispositivo para liberación de la máquina			Pulsador en el timón
2.06	Dispositivo para la interrupción de alimentación / parada de emergencia			Conector de alimentación desmontable
2.10	Señalización acústica			Bocina eléctrica
2.11	Controles de conducción			Interruptor de acción mantenida
2.12	Mandos de marcha con superficie elevada			Inhabilitados
2.14	Subida y bajada del nivel en emergencia			Manual
2.15	Ruedas			Neumáticos antipinchazos
2.16	dispositivo antivuelco			4 pies estabilizadores

Pre	estaciones	Tolerancia	U.M.	
3.01	Velocidad max. marcha adelante	± 5 %	km/h	4
3.02	Velocidad max. de marcha atrás	± 5 %	km/h	4
3.05.1	Portata massima con piano		kg	350
3.06	Capacidad de carga en plano		kg	350
3.14	Pendiente max.sin carga		%	20

Datos técnicos sistema vuelco hidràulico	Tolerancia	U.M.	
3.80 Tensión sistema		V	24

Tip	oo de mando	Tolerancia	U.M.	
4.01	Conducción			Timones
4.02	Tipo de control de marcha			Interruptor de mariposa

Bat	terías standard	Tolerancia	U.M.	
5.01	Batérias			2
5.02	Tipo de baterías			Baterías de tracción
5.03	Tensión de la bateria		V	12
5.04	Capacidad nominal 5h		Ah	72

5.05	Capacidad nominal 20 h	Ah	96
5.06	Peso de la bateria	kg	25

Da	tos técnicos baterías opcionales	Tolerancia	U.M.	
5.11	Batérias			2
5.12	Tipo de baterías			Baterías de tracción AGM
5.13	Tensión de la bateria		V	12
5.14	Capacidad nominal 5k		Ah	50
5.15	Capacidad nominal 20k		Ah	70
5.16	Peso de la bateria		kg	22

Da	tos técnicos cargador de baterías standard	Tolerancia	U.M.	
6.01	Cargador de baterías			Externo - en alta frecuencia
6.02	Voltaje de Entrada		V	230
6.03	Frecuencia de entrada		Hz	50-60

Datos técnicos cargador de baterías opcional	Tolerancia	U.M.	
6.14 Cargador para baterías de AGM de		А	50/70
6.19 **Otras características y funciones idénticas al cargador de batería estándar			

Мо	tor	Tolerancia	U.M.	
7.03	Motor			Elèctrico
7.04	Electricidad			Corriente continua
7.05	Motor		V	24

Da	tos técnicos	Tolerancia	U.M.	
8.01	Sistema de transmisión			Mecánico
8.02	Lubricación de la transmisión			En baño de aceite
8.06	Freno di servicio			Electrónico
8.08	Freno de estacionamiento			Electromecànico*
8.11	Elevación de la plataforma			Electrohidráulico
8.22	Tipo de mandos del sistema de elevación			Estación de control colgante
8.40	*con palanca para el desbloqueo manual del freno			

Pe	sos	Tolerancia	U.M.	
9.01	Peso sin baterías		kg	553
9.08	Peso incl. baterías de tracción 72/96A		kg	603
9.09	Peso incl.batérias 50/70A AGM		kg	597

	das	Tolerancia	U.M.	
10.01 Lo	ongitud		mm	2046
10.02 An	nchura		mm	1263
10.03 Alt	ltura de control de marcha		mm	1184
10.08 Alt	ltura de la superficie de carga		mm	1332
10.11 Alt	ltura de elevaciòn max.de la mesa standard		mm	3903
10.13 Alt	ltura max. del pie del operador		mm	2890

10.14	Distancia de ejes	mm	1171
10.15	Radio de giro	mm	4000
10.16	* con el timón en posición vertical		
10.50	**Para más información haga click en dimensiones		

Ru	edas standard	Tolerancia	U.M.	
11.01	Ruedas motriz			2
11.02	Ruedas directrices			2
11.05	Bandajes			Poliuretano
11.07	Tipo de ruedas motriz			Neumáticos con tacos
11.08	Tipo de ruedas directrices			Neumático rayado
11.13	Dimensions ruedas motriz			16-6.50-8"
11.14	Dimensions ruedas directrices			13-5.00-6"